

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



Союз Советских Социалистических Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

303125

INVESTOR IN PEOPLE

Зависимое от авт. свидетельства №

Заявлено 08.IX.1969 (№ 1371033/25-27)

С присоединением заявки №

Приоритет

Опубликовано 13.V.1971. Бюллетень № 16

МПК В 21д 3/10
В-30б 15/28

УДК 621.982.06(088.8)

Авторы изобретения

В. Т. Гох и С. Ч. Белинский

Заявитель

ПРЕСС ДЛЯ ПРАВКИ ЛОПАСТЕЙ ГРЕБНЫХ ВИНТОВ

Изобретение относится к устройствам для правки

Известен пресс для правки лопастей гребных винтов, содержащий раму с расположенным на ней рабочим органом, выполненным в виде двух гибочных ползунов, каждый из которых одним концом шарнирно соединен с соответствующими цилиндрами, подвижно закрепленными на раме, а другим контактирует с цилиндрами, неподвижно смонтированными на раме.

Основной недостаток прессы заключается в том, что он не обеспечивает требуемого усилия правки.

Предложенный пресс отличается от известного тем, что с целью увеличения усилия правки и улучшения его эксплуатационной характеристики он снабжен ползушками, установленными в выполненных на раме направляющих и соединенными с концами гибочных ползунов, шарнирно связанных с рабочими цилиндрами, а также сменными гибочными вставками, установленными на гибочных ползунах с возможностью установочного перемещения. При этом установочные цилиндры шарнирно закреплены на раме, а их штоки шарнирно связаны с другими концами гибочных ползунов.

На фиг. 1 представлена кинематическая схема описываемого пресса, на фиг. 2-6 — крепление вставок.

Пресс представляет собой раму, внутри которой установлены подвижные гибочные ползуны 1, осуществляющие правку лопастей. Каждый из гибочных ползунов сферическими шарнирами 2 соединен со штоками установочных 3 и рабочих 4 цилиндров, шарнирно подвешенных в станине.

Цилиндры 4 создают рабочие усилия при правке. Цилиндры 3 обеспечивают перемещение гибочных ползунов при установочных движениях.

Наряду с соединением гибочных ползунов с цилиндрами имеет место подвижная связь гибочных ползунов с рамой пресса. Это осуществлено с помощью установки на полуоси гибочных ползунов разгружающих ползушек 5, перемещающихся в направляющих рамы 6.

Винт закрепляется на суппорте /, перемещающимся по направляющим и осуществляющим необходимые технологические перемещения: вращение винта и подача его под гибочные ползуны.

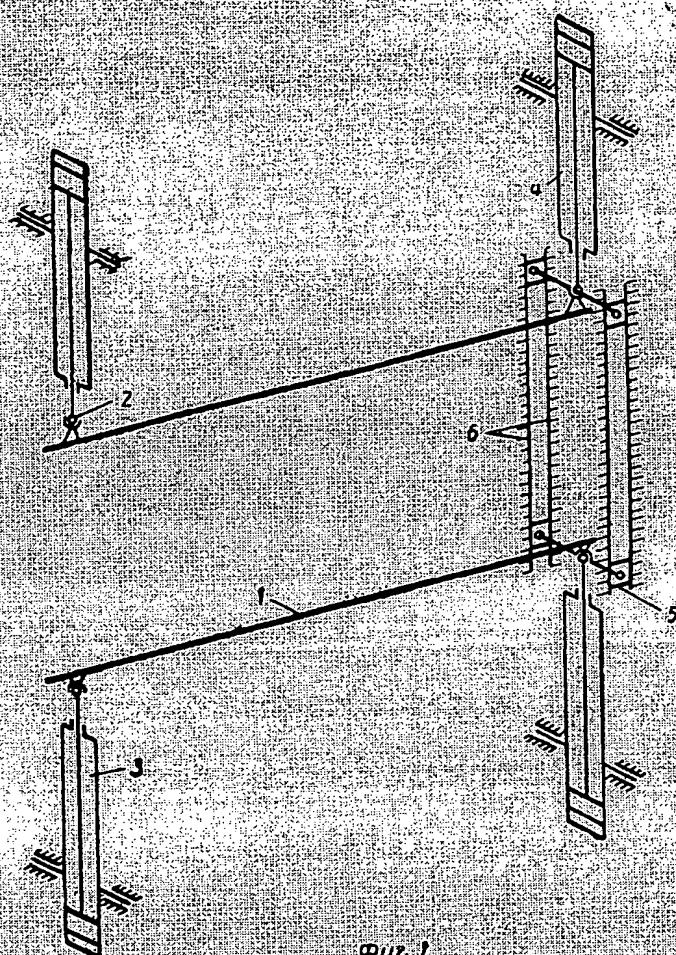
Пресс комплектуется сменными гибочными вставками 8.

5. Предмет изобретения
Пресс для правки лопастей гребных винтов, содержащий расположенные на раме два гибочных ползуна, каждый из которых одним 0 своим концом шарнирно соединен с соответствующим рабочим цилиндром, подвижно за-



крепленным на раме, а также установочные цилиндры, отличающийся тем, что, с целью увеличения усилия правки и улучшения эксплуатационной характеристики пресса, он снабжен ползушками, установленными в выполненных на раме направляющих и соединенными с концами гибочных ползунов, шар-

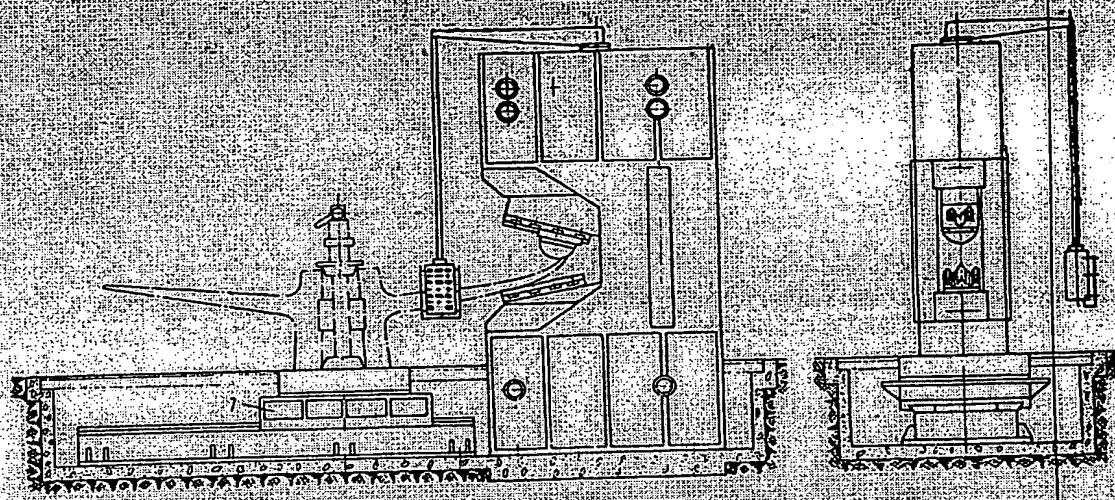
ниро связанных с рабочими дыньками рамы, а также сменными гибочными вставками, установленными на гибочных ползунах с возможностью установочного перемещения при этом установочные цилиндры шарнирно закреплены на раме, а их штоки шарнирно связаны с другими концами гибочных ползунов.



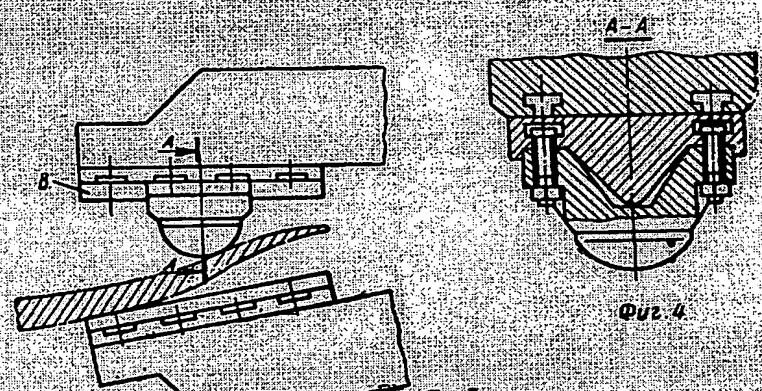
Фиг. 1



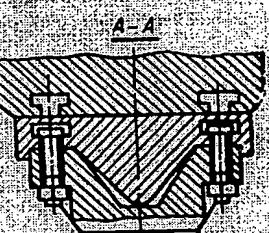
THE PATENT
OFFICE
303425



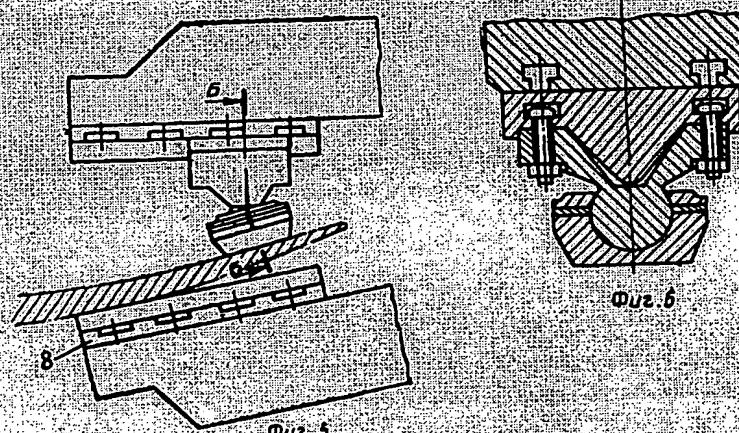
Фиг. 2



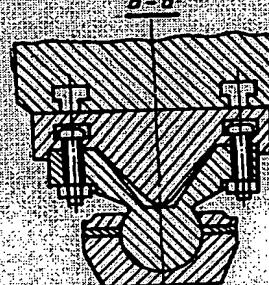
Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6

Составитель: Л. Алешина

Редактор: Г. К. Гончарова, Техрекл. Т. П. Курилко, Корректор: Н. Рождественская

Заказ: 1/42/5 Изд. № 710 Гираж: 473 Подписано

ЦНИИГИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35 Раушская наб. д. 4/6

Типография: пр. Салгина, 2